

AMPS™ 系統

自動盤根壓縮裝置

AMPS（自動機械盤根系統）設備自動持續對編織盤根環施加恒定動力，保證關鍵旋轉設備保持運行狀態。這一過程稱為**主動加載**，旨在保持均勻一致的負載，消除手動調整盤根的需要，大幅提高性能並延長盤根壽命。

AMPS 系統由兩個元件組成，它們協同運行，自動、高效地實現已安裝盤根的旋轉設備中編織盤根的密封。



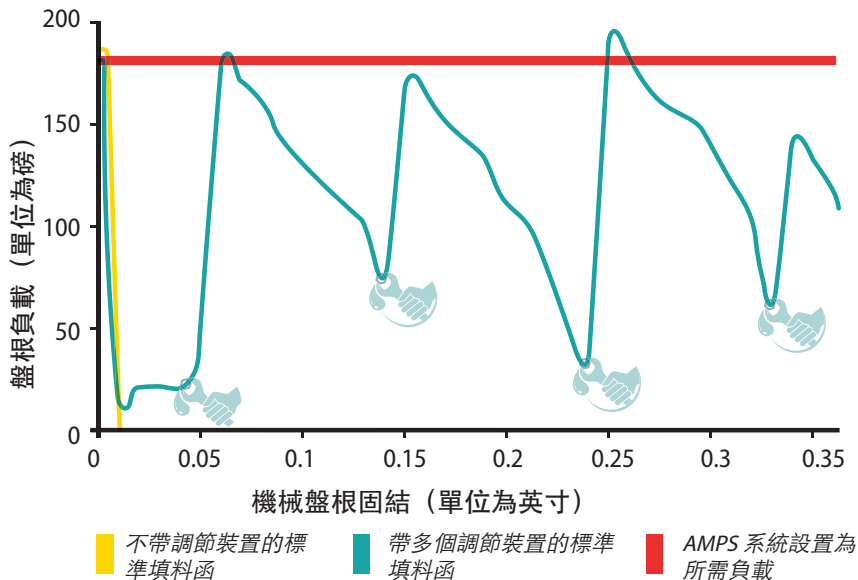
AMPS 設備

- 雙活塞執行器
- 連接到現有填料函壓蓋和螺栓
- 為盤根環提供恒定的動力

控制設備

- 壓力調節器可進行單點調節
- 可實現在方便安全位置的安裝和遙控
- 由壓縮空氣或瓶裝氣體提供動力

AMPS 設備採用主動加載方式，以確保對盤根環施加精確、恒定的負載。這些張緊裝置可進行自動的連續調整，以補償盤根環的固結和磨損，從而大幅提高密封性能。



- 保持低洩漏
- 減少維護
- 改善密封性能
- 遠端壓蓋負載管理
- 提升操作員安全性



案例研究



Chesterton® AMPS™ 技術減少造紙廠的洩漏 並提高安全性

挑戰

一家造紙廠的 13 英寸水力碎漿機出現洩漏問題。該設備用於粉碎有缺陷的紙張以便再加工，需要連續不斷地向軸上吹氣以清除紙漿碎屑。該設備難以接近，因此很難對盤根進行調整，安全問題令人擔憂。

解決方案

為所有四個螺栓安裝 Chesterton AMPS™ 雙氣缸設備，並加壓至 2 bar g (30 psi)。在碎漿機坑池外安裝一台壓力調節器，無需彎腰進入油污水坑中就能實現壓力調節。

結果

安裝和重新開機設備後，AMPS 技術保證了密封效果，洩漏極低。可以從碎漿坑外對盤根進行調整，提高了安全性和維護的便利性。客戶計畫在另一台碎漿機上也安裝 AMPS 技術。



造紙廠利用 Chesterton® 解決方案提高設備的 可靠性和安全性

挑戰

一家造紙廠的 4.25 英寸洗滌槽碎漿機上的壓蓋螺栓出現洩漏問題。該碎漿機用於粉碎有缺陷的紙張以便再加工。壓蓋螺栓難以接近，導致在設備運行期間調整盤根變得極具挑戰，安全問題令人擔憂。

解決方案

安裝三個 1/2 英寸 Chesterton 377 CarbMax™ 盤根環。為兩個螺栓安裝 Chesterton AMPS™ 雙氣缸設備，並加壓至 2 bar g (30 psi)。

結果

安裝和重新開機設備後，AMPS 技術保證了密封效果，設備洩漏極低。客戶現在能夠在設備運行期間安全地調整盤根，只需進行很少的額外調整。

Chesterton ISO 證書發佈在
chesterton.com/corporate/iso 網站上

AMPS™ 和 CarbMax™ 是 A.W. Chesterton Company 的商標。

技術資料反映實驗室測試的結果，只用於表明一般特性。A.W. Chesterton Company 不承擔任何明示或暗示的擔保，包括適銷性和針對特定目的或用途的適用性。如有發生責任問題，僅限於產品的更換。此處所含的所有圖像僅用於一般性說明或裝飾之目的，而不是為了傳達任何有關產品的指示性的、安全、處理或使用的資訊或建議。請參閱相關的安全資料表、產品資料表和/或產品標籤，以便安全使用、貯藏、處理和處置產品，或諮詢您當地的 Chesterton 銷售代表。

© 2024 A.W. Chesterton Company.

® A.W. Chesterton 在美國和其他國家/地區擁有的註冊商標，除非另有說明。

發行者：